

红外线吸收剂 使用说明

产品名称：红外线吸收剂（塑胶激光焊接专用型号）

产品型号：WHYP-02D

一款用于塑胶激光焊接辅助材料，主要作用是在塑胶焊接区域吸收光能并转化为热能，提高焊接区域熔融温度。

投放比例：以 1-3%比例均匀投放到塑胶粒中。

投放顺序：

一、打样时，在塑胶粒中先加红外吸收剂并拌匀；再加色粉或其他助剂；拌匀后，再注塑加工。

二、量产时，在塑胶粒中先加色粉、或其他助剂，最后加红外吸收剂并拌匀；再注塑加工。

红外线吸收剂在投放使用前，要摇均匀。不摇均匀会出现色差、激光焊接不良等后果。

深圳市路曼科技有限公司

宋誉：18923415768